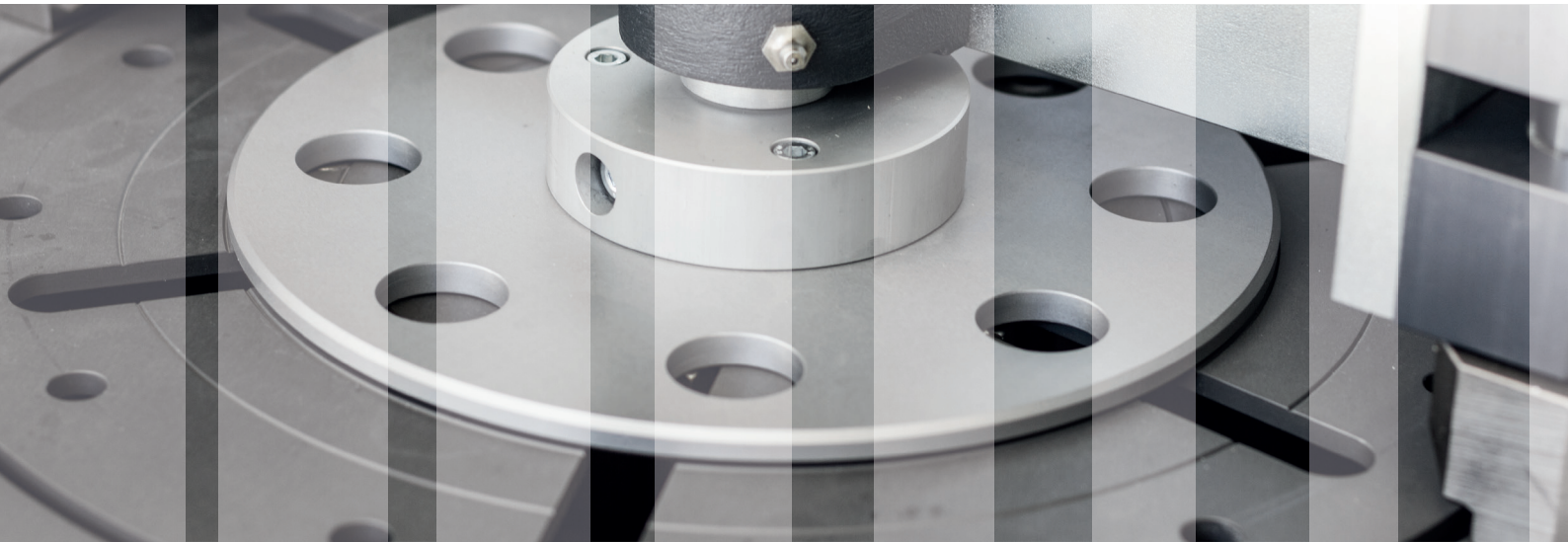




ramatech
systems ag



KABELRINGWICKLER



**WICKELN
VERLEGEN
SCHNEIDEN**

KABEL WICKELN SCHNELL UND RATIONELL

Die Kabelringwickler von ramatech zeichnen sich als leistungsstarke und flexible Peripheriegeräte aus. Kabel und flexible Leiter bis zu einem Durchmesser von 35 mm können mit den Ringwickel-Geräten verarbeitet werden. Parameter können einfach und schnell auf einem LCD Bedienterminal programmiert werden. Die vollautomatischen Ringwickler verfügen über Schnittstellen zu verschiedenen Kabelverarbeitungs-Automaten und eignen sich daher bestens als Zusatzgeräte und unkomplizierte Erweiterung zu einer kompletten Verarbeitungslinie.

Der Kabelringwickler KRI 400 SV wurde speziell für ein sauberes Verlegen der Kabel entwickelt. Dieses Gerät eignet sich zum Aufwickeln von Kabel auf Spulen sowie von Kabelringen. Mit Spezial-Adaptern kann auch direkt auf Kunststoff-Spulen gewickelt werden. Dieser Ringwickler ist mit einer separaten Längenmessung und Schneideinheit ausgerüstet. Sämtliche Parameter sowie die Länge und die Verlegesteigung können auch bei diesem Ringwickler einfach über das Bedienterminal programmiert werden.

KRI BAUREIHE

Vollautomatisches Wickelsystem

Das Kabel wird vom Ablängautomaten über ein Führungsrohr direkt in die Wickeldorne des Topfwicklers geführt. Wickeldurchmesser sind individuell verstellbar.

Nach dem Wickelvorgang senken sich die Dorne automatisch ab, die Schutzhaube wird geöffnet und der Kabelring kann entnommen werden. Auch sehr schwere Kabelringe lassen sich leicht über einen Tisch flach weg schieben.

Die Version "SV" verfügt über eine eigene Längenmessung und ist mit einer Verlegeeinheit mit Servoachse ausgerüstet. Dadurch lassen sich Kabel sauber Lage an Lage wickeln.

Dafür muss das Kabel immer leicht gespannt sein. Dazu eignen sich als Zuführung alle ramatech Spulenabroller mit geregelten Kabelspeichersystemen.

Kabel rationell und schnell wickeln!



KRI 400 T

für Kabel-Durchmesser bis max. 15 mm
für Kabelringe bis ca. 40 kg Gewicht
individuell verstellbare Wickeldurchmesser
nach Wickelvorgang senken sich die
Wickeldorne ab

KRI 800 T

für Kabel-Durchmesser bis max. 35 mm
für Kabelringe bis ca. 80 kg Gewicht
individuell verstellbare Wickeldurchmesser
nach Wickelvorgang senken sich die
Wickeldorne ab

KRI 400 SV

für Kabel-Durchmesser bis max. 15 mm (Schneideinheit)
eigene Längenmessung und Schneideinheit
mit Servoachse ausgerüstete Verlegeeinheit
wickelt auf Ringe oder Spulen

TECHNISCHE DATEN

| Leistungsdaten | KRI 400 T | KRI 800 T | KRI 400 SV |
|---------------------------------|---|---|--|
| Kabelring-Innendurchmesser | min. 120 mm | min. 250 mm / max. 600 mm | min. 120 - 250 mm |
| Kabelring-Aussendurchmesser | max. 380 mm | max. 750 mm | max. 400 mm |
| Flexible Leiter bis Durchmesser | max. 20 mm | max. 35 mm | max. 15 mm |
| Gewicht Kabelringe | 40 Kg | 80 Kg | |
| Steuerung | <ul style="list-style-type: none"> - SPS und LCD- Bedienterminal Programmierbar sind: - Innen- und Aussendurchmesser - Steigung - Ausziehen - Absenkezeit der Wickeldorne | <ul style="list-style-type: none"> - SPS und LCD- Bedienterminal Programmierbar sind: - Innen- und Aussendurchmesser - Steigung - Ausziehen - Absenkezeit der Wickeldorne | |
| Schnittstellen | Ansteuerung von Zuführgeräten und Kabelverarbeitungs-Automaten | Ansteuerung von Zuführgeräten und Kabelverarbeitungs-Automaten | Ansteuerung von Zuführgeräten wie Spulenabroller oder Spulengestelle |
| Geschwindigkeit | Synchron gesteuerte Geschwindigkeit durch die vorgelagerte Maschine über vorhandene Schnittstelle | Synchron gesteuerte Geschwindigkeit durch die vorgelagerte Maschine über vorhandene Schnittstelle | max. 3 m/s |
| Antrieb | Mit Frequenzumformer gesteuerter Antriebsmotor | Mit Frequenzumformer gesteuerter Antriebsmotor | Servomotor |
| Anschluss | 230 VAC / 10 AT | 230 VAC / 10 AT | 3 x 380 VAC / 16 AT |
| Pneumatik | 6 bar | 6 bar | 6 bar |
| Drehzahl | max. 310 min.-1 | max. 133 min.-1 | max. 310 min.-1 |
| Gewicht | ca. 105 Kg | ca. 225 Kg | ca. 180 Kg |
| Dimensionen (L x B x H) | 680 x 720 x 1130 mm | 1230 x 1060 x 1260 mm | 1200 x 720 x 1500 mm |
| Besonderes | Basisgestell mit vier arretierbaren Lenkrollen | Basisgestell mit vier arretierbaren Lenkrollen | Basisgestell mit vier arretierbaren Lenkrollen |





ramatech
systems ag



Hohenrainstrasse 36 CH 6280 Hochdorf
+41 (0)41 914 26 26
www.ramatech.ch