



ramatech
systems ag



ABLÄNG- UND ABMANTELMASCHINEN



**LEISTUNGSSTARK
KURZE UMRÜSTZEITEN
EINFACHE BEDIENUNG**

KRAFTVOLL, PRÄZISE UND VIELFÄLTIG ERWEITERBAR.

Die Abläng- und Abisoliermaschinen von ramatech zeichnen sich als leistungsstarke und flexible Kabelverarbeitungscenter aus. Kabel mit einem Durchmesser von 3mm bis 40mm und einem Querschnitt bis zu 300mm² werden präzise auf Länge geschnitten und wahlweise auf Längen >10mm abisoliert (Maschinen Speedy 40 / 40H). Mit ihrer selbsterklärenden Benutzeroberfläche über Touchscreen Bildschirm bieten alle Typen eine individuelle Bedienung inklusive dem flexiblen Anlegen von Aufträgen und Materialeigenschaften, sowie der einfachen Konvertierung ab Auftrags- und Artikellisten.

Die optionale hydraulische Schneideinheit (Speedy 40H / RS 35H) zeichnet sich durch unerreichte Kraftreserven bei schwer zu bearbeitenden Kabeln mit hohem Kupferanteil und Querschnitten bis zu 300mm² aus.

Die ramatech Abläng- und Abmantelmaschinen können mit Ink-Jet Bedruckung zur Kabelbeschriftung ausgerüstet werden. Für die Abläng- und Abisoliermaschine Speedy 40 ist auch eine Längsschlitzeinheit, welche neu in der Maschine integriert ist, verfügbar. Die vielfältigen und leistungsstarken Peripheriegeräte (Zuführ- und Folgegeräte) von ramatech machen zudem eine unkomplizierte und flexible Erweiterung zu einer kompletten Kabelverarbeitungslinie möglich.



Neu:

Kabeldurchmesser bis 40mm

Neue Option:

Mehrstufiges Abmanteln mit rotativem Messerkopf

Bedrucken mit Ink-Jet:

Beschriftungen in verschiedenen Farben hinten und vorne während dem Produktionsprozess – so ist ein Text auch bei bereits vorbe-schriftetem Kabel gut lesbar. Durch den Einsatz des Inkjet-Spritzkopfes direkt bei der Schneideinheit entsteht kein Kabelabfall!

Längsschlitzeinheit (neu in der Maschine integriert):

Längsschlitzeinheit für Zwischen-Abmantelungen, sowie für lange Abmantellängen.

(Kabel-Anfang / Kabel-Ende)

Hydraulische Schneideinheit Speedy 40 H:

Schwer zu verarbeitende Kabel mit hohem Kupferanteil bzw. Querschnitte bis 300 mm².

Die Power-Schneideinheit für Arbeitsbereiche, wo andere nicht mehr mithalten können.

ABLÄNG- & ABMANTELMASCHINE SPEEDY

MIT NOCH GRÖßERER SCHNEIDKRAFT!

Das leistungsstarke Kabelverarbeitungscenter für Kabel bis \varnothing 40 mm mit schonendem Kabeltransport durch Transportriemen.

Einfache und selbsterklärende Bedienung mit Touch Monitor

Die bedienerfreundliche Software Plattform am Speedy führt Sie bequem durch das Menü dank integrierter Benutzerführung.

Einfache Anbindung von Vor- und Nachstationen

Die vordefinierte Konfiguration vereinfacht die Anbindung von Kabelzuführsystemen wie Kabel-Abwickler oder Spulengestell sowie Nachfolge-Geräte wie Ringwickler KRI 400/800 T oder Ableger KA 3000/6000 usw.

Flexible Eingabe von Aufträgen und Kabelsätzen

Die Reihenfolge der Abarbeitung von Stücklisten und Aufträgen kann neu frei definiert und priorisiert werden.

Einfache Konvertierung von bereits existierenden Auftrags- und Artikellisten

Auftragsdaten von zu produzierenden Produkten können direkt oder via Auftragsliste in die Produktion der Speedy Software transferiert werden.

Schnellste Umrüstzeiten dank steckbaren Wechselteilen.

ABLÄNGMASCHINE RS 35

Die starke Schneidmaschine für Kabel bis \varnothing 35 mm.

Separate Messrolle, dadurch keine Schlupffehler.

Einfache Bedienung, schnelle und rationelle Eingabe von Kabeldaten über LCD Terminal.

Ablängen von Doppelringen möglich (Mittenmarkierung).

Produzieren direkt aus dem (passiven) Rollengestell möglich (geregelter Zugkraft).

Maschine auf Lenkrollen gelagert, somit einfach verschiebbar (z.B. entlang eines Kabelrollengestells)

Ausrüstbar mit Topfwickler für direktes Wickeln von Kabelringen oder mit Kabelableger

Hydraulische Schneideinheit auch bei der RS 35 H im Einsatz:
Die Power-Schneideinheit für Arbeitsbereiche, wo andere nicht mehr mithalten können. (Schwer zu verarbeitende Kabel mit hohem Kupferanteil bzw. Querschnitte bis 300 mm²)



Hydraulische Schneideinheit auch bei der RS 35 H im Einsatz:

Die Power-Schneideinheit für Arbeitsbereiche, wo andere nicht mehr mithalten können. (Schwer zu verarbeitende Kabel mit hohem Kupferanteil bzw. Querschnitte bis 300 mm²)

Produzieren direkt aus einem (passiven) Kabelrollengestell möglich (Zugkraft-Regelung mit Potentiometer)

TECHNISCHE DATEN

Leistungsdaten	Speedy 40	Speedy 40H	RS 35	RS 35H
Kabeldurchmesser	Schneiden und Abmanteln von \varnothing 3 bis \varnothing 40 mm	Schneiden und Abmanteln von \varnothing 3 bis \varnothing 40 mm	Schneiden von \varnothing 4 bis \varnothing 35 mm	Schneiden von \varnothing 4 bis \varnothing 35 mm
Kabelquerschnitt	bis 185 mm ²	bis 300 mm ²	bis 185 mm ²	bis 300 mm ²
Kabellängen	von 220 mm bis 1000 m	von 220 mm bis 1000 m	bis 1000 m	bis 1000 m
Längentoleranz	Repetitionsgenauigkeit bei Längen von mehr als 2 m genauer \pm 0,2%	Repetitionsgenauigkeit bei Längen von mehr als 2 m genauer \pm 0,2%	Repetitionsgenauigkeit bei Längen von mehr als 2 m genauer \pm 0,2%	Repetitionsgenauigkeit bei Längen von mehr als 2 m genauer \pm 0,2%
Abmantellängen	Anfang und Ende ab 10mm bis 9999 mm	Anfang und Ende ab 10mm bis 9999 mm	-	-
Abzugslängen	frei programmierbar	frei programmierbar	-	-
Geschwindigkeit	0,1 - 2,5 m/s, programmierbar	0,1 - 2,5 m/s, programmierbar	0,1 - 1,5 m/s, einstellbar (Potentiometer)	0,1 - 1,5 m/s, einstellbar (Potentiometer)
Beschleunigung	Programmierbar	Programmierbar	Programmierbar	Programmierbar
Kabelführung	Schnell wechselbare Kabelführungen	Schnell wechselbare Kabelführungen	Schnell wechselbare Kabelführungen	Schnell wechselbare Kabelführungen
Kabelzugkraft	-	-	einstellbar mit Potentiometer	einstellbar mit Potentiometer
Anschluss	3x 400 VAC + N / 25 AT	3x 400 VAC + N / 25 AT	3x 400 VAC + N / 16AT	3x 400 VAC + N / 16 AT
Pneumatik	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar
Gewicht	450 kg	530 kg	250 kg	330 kg
Dimensionen (L x B x H)	1350 x 900 x 1650 mm	1350 x 900 x 1650 mm	970 x 950 x 1560 mm	970 x 950 x 1560 mm
Option mehrstufiges Abmanteln	Ja	Ja	-	-
Option Längsschlitzeinheit	Ja	Ja	-	-

INDIVIDUELLE ANWENDUNGSMÖGLICHKEITEN



Einadrige Kabel

Energiekabel
Batteriekabel
Erdkabel
Litzen
Kabel für Windkraftanlagen

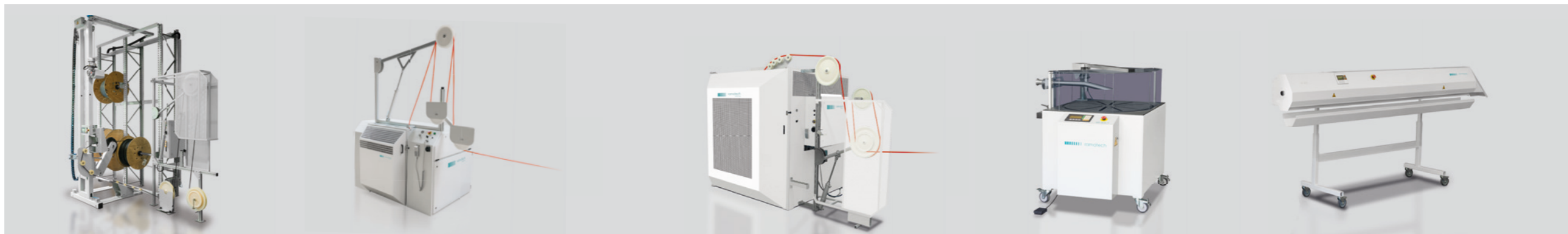
Geschirmte Kabel mehrstufige Bearbeitung möglich

Telekommunikationskabel
Koaxialkabel
Datenkabel
Steuerleitungen

Mehradrige und Spezialkabel

PVC-Steuerleitungen
Liftkabel
Maschinen-Steuerleitungen

PERIPHERIE- GERÄTE



Spulen-Lagersysteme

Optimale Nutzung von Lager- und Produktionsflächen
Kabelrollen können von vorne oder von hinten ins Lager zugeführt werden.
Jederzeit schnell und kostengünstig erweiterbar

rama 800 / 1000

Kabelabwickler
Kabelrollendurchmesser bis 800 mm / 1050 mm
Kabelrollenbreiten bis 650 / 750 mm
Kabelrollengewichte 300 kg / 600 kg
Version 18 für Kabeldurchmesser bis 18 mm
Version 35 für Kabeldurchmesser bis 35 mm

rama 1250 / 1600

Kabelabwickler
Kabelrollendurchmesser bis 1260 mm / 1600 mm
Kabelrollenbreiten bis 850 / 1150 mm
Kabelrollengewichte 1000 kg / 2000 kg
Mit angebautem pneumatischem Speicherarm

KRI 400 T / 800 T

Vollautomatisches Ringwickelsystem
Kabelring-Innendurchmesser
min. 120 / min. 250 mm
Kabelring-Aussendurchmesser
max. 380 mm / max. 750 mm
Diverse Programmiermöglichkeiten

KA 3000 / 6000

Kabelableger
professionell und schnell für flexible Kabel 2-35 mm je nach Ablegertyp
Verschiedene Programmiermöglichkeiten
Schnittstellen für die Verbindung zu Kabelverarbeitungsautomaten



ramatech
systems ag



Hohenrainstrasse 36 CH 6280 Hochdorf
+41 (0)41 914 26 26
www.ramatech.ch