

Technisches Datenblatt Schweißkopf SK-2015

Name und Anschrift des Herstellers:

KombiTec GmbH
Westendstraße 5

D-87488 Betzigau

Tel: +49 (0) 831 / 960 398 - 0

Fax: +49 (0) 831 / 960 398 - 10



Vorteile:

- Schweißkopf für max. 200 N Schweißkraft
- Baukastenprinzip und Kompatibilität zu vielen anderen KombiTec-Produkten
- Kompakte, flexible Bauart bei geringer Eigenmasse
- Exakte Positioniergenauigkeit, hohe Stabilität und Belastbarkeit durch vorgespannte Kugelführungen
- Hervorragendes Nachsetzverhalten der Elektroden
- Einfaches Einstellen der Sensorik und Hubverstellungen
- Stufenlos einstellbare Dämpferkraft
- Überwachung der Elektroden-Nachsetzkraft durch elektronische Kraftmessung
- Überwachung des Einsinkweges mittels schnellem Wegmeßsystems

Einsatzzwecke:

- Universell einsetzbar zum Durchgangs-, Stufen-, Spaltschweißen
- Erweiterbar zum Doppelkopf (siehe DK-2015)
- Modular eingesetzt in Schweißzangen (siehe SZ-2002)
- Als Basismodul für „Hot-Staking“-Anwendungen

Anwendungsbeispiele:

- Lampenindustrie: Glühwendeln aus Wolfram auf Molybdänstifte schweißen
- Automotive: Umspritzte Stanzbiegeteile mit Bauteilen verschweißen
- Elektrik/Elektronik: Bauelemente / Litzen auf Leiterplatte und Substrate
- Solaranlagenbau: Solarzellenfertigung
- Sensorfertigung: Klein-, Kleinst- und Mikrobereich
- Gebrauchsgüterindustrie: Kleinteile-Punktschweißen

Technische Änderungen:

Technische und preisliche Änderungen vorbehalten. Alle Maße sind in „mm“.
Für Druckfehler kann keine Haftung übernommen werden.

Technische Daten:

Zylinderdurchmesser der Zustelleinheit: Ø 25 mm
Theoretische Kraft: ca. 245 N (ausfahrend, bei 5,0 bar)
Medium Druckluft: gefiltert 5 Mikron, geölt oder ungeölt
Pneumatikanschlüsse: M5 / Ø 6,0 mm
Betriebsdruckbereich: 3 – 5 bar
Temperaturbereich: 0° C – 60° C

Max. Masse der Elektrodenhalter: m = 1 kg
Max. Ausladung: 45 mm
Max. Hub: 15 mm
Max. Weg Nachsetzbewegung: 4,5 mm
Luftverbrauch pro Zyklus: 0,15 ltr. (bei 5 bar und max. Hub)
Gewicht: 2,8 kg (ohne Schweißkopfständer)

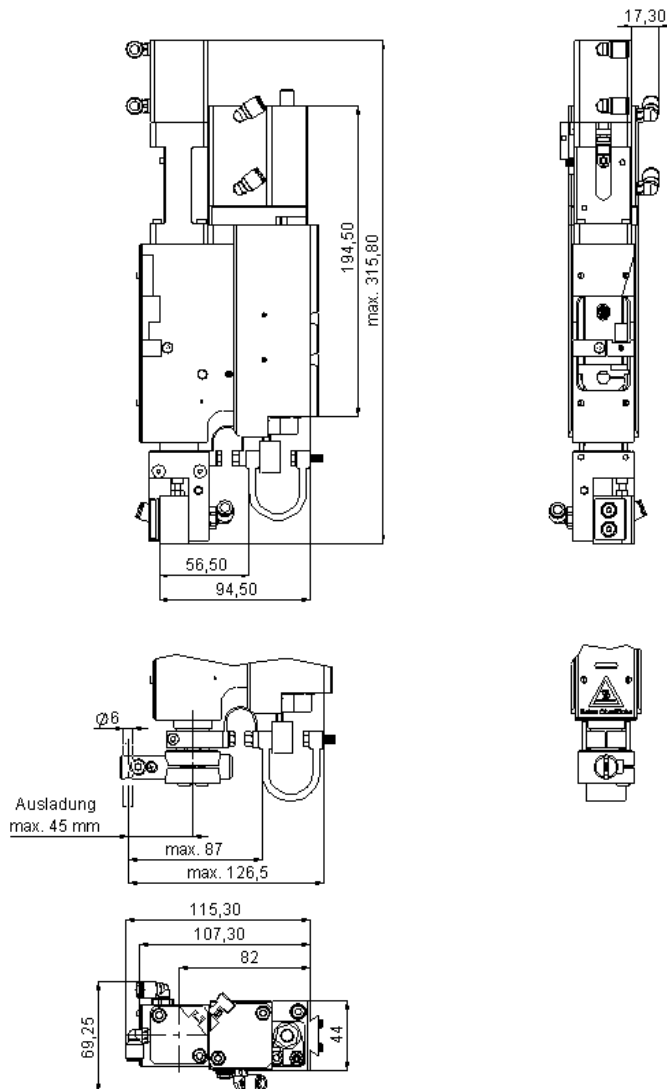


Abbildung: Abmessungen Schweißkopf SK-2015 mit Antrieb, ohne Schweißkopfständer

Schweißkopf SK-2015

Konfigurationsoptionen

Nachsetzfederkombination, mech.
SK-2015-RR-000

Kraftstellzylinder
SK-2015-RA-xxx

Kraftstellzylinder mit Quarzmessein-
heit inkl. Ladungsverstärker
SK-2015-RD-xxx

Wegmess-Sensorik SK-2015-WS-xxx

Nachsetzfedern SK-2015-RR-xxx

Thermodenhalter
SK-2015-TH-000

Elektrodenrundhalterung, mit/ohne
Kühlung SK-2015-RO-xxx

Elektroden und Thermoden nach
Kundenwunsch SK-2015-xxx

Elektrodenschnellwechsler
SK-2015-EH-xxx

Elektrodenrundhalterung, mit/ohne
Kühlung SK-2015-Rx-xxx

