

# Technisches Datenblatt Doppel-Schweißkopf DK-2015

Name und Anschrift des Herstellers: **KombiTec GmbH**  
Westendstraße 5

**D-87488 Betzigau**  
Tel: +49 (0) 831 / 960 398 - 0  
Fax: +49 (0) 831 / 960 398 - 10



### Vorteile:

- Doppelschweißkopf für jeweils max. 200 N Schweißkraft
- Baukastenprinzip, daher hohe Kompatibilität zu anderen KombiTec-Produkten
- Kompakte, flexible Bauart bei minimaler Eigenmasse
- Exakte Positioniergenauigkeit, Stabilität und Belastbarkeit durch vorgespannte Kugelführungen
- Beste Reproduzierbarkeit durch Formschluss
- Hervorragendes Nachsetzverhalten durch spannungsfreie Verdrehsicherung der Nachsetzkomponenten
- Einfaches Einstellen der Sensorik und Hubverstellung
- Schweißköpfe einzeln mechanisch lageverstellbar
- Schweißköpfe getrennt programmier- und einsetzbar
- Stufenlos einstellbare Dämpferkraft
- Direkte Kraftüberwachung an den Elektroden durch elektronische Kraftmessung
- Problemloses Nachrüsten von Wegmess- und Kraftmesssystem

### Anwendungsgebiete:

Verwendbar für Spalt- und Stufenschweißung.

Typische Einsatzbereiche dieses Doppelkopfes sind:

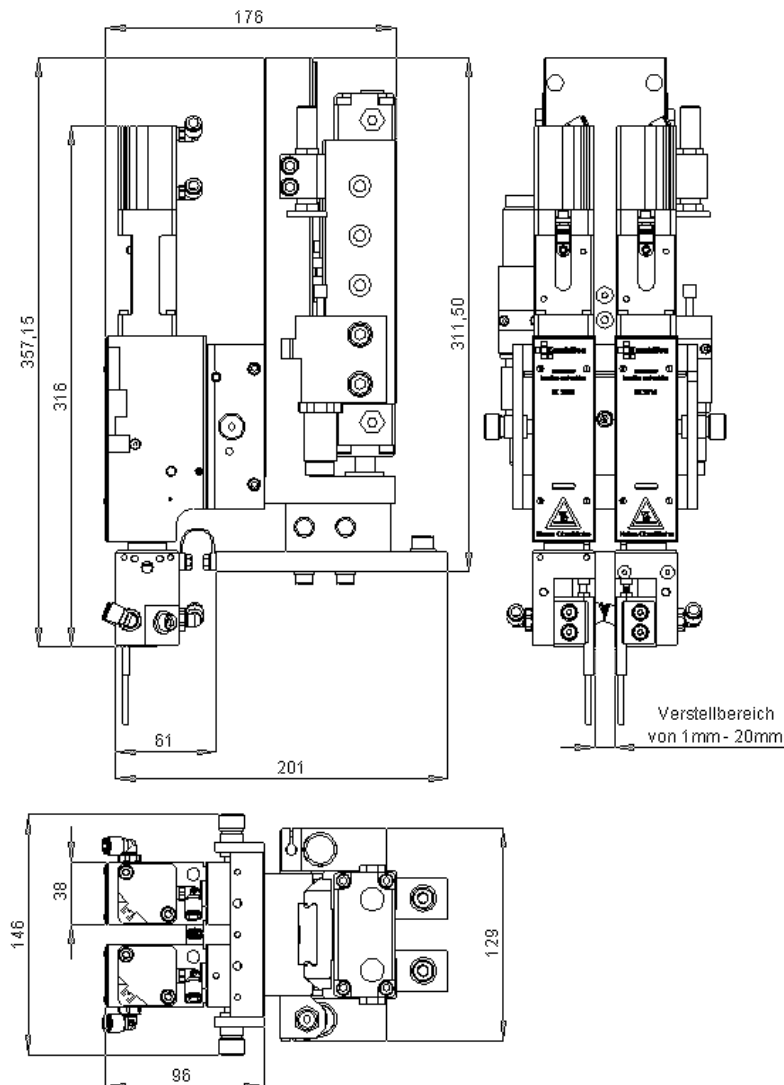
- Lampenindustrie: Glühwendeln aus Wolfram auf Molybdänstifte schweißen
- Automotive: Umspritzte Stanzbiegeteile mit Sensoren verschweißen
- Elektrik/Elektronik: Bauelemente und Litzen auf Leiterplatte oder Substrate
- Energietechnik: Kontaktierungen im Solaranlagenbau / Solarzellenfertigung
- Sensorfertigung: Klein-, Kleinst- und Mikrobereich
- Gebrauchsgüterindustrie: Kleinteile-Punktschweißen
- Anspruchsvolle Batterie- und Akkuschiweißungen

### Technische Änderungen:

Technische und preisliche Änderungen vorbehalten. Alle Maße sind in „mm“.  
Für Druckfehler kann keine Haftung übernommen werden.

## Technische Daten:

Zustelleinheit:	pneumatisches Linearmodul mit Zylinder - Ø 32 mm
Theoretische Kraft (bei 5 bar):	ausfahrend 245 N
Medium Druckluft:	gefiltert 5 Mikron, wasserfrei, geölt oder ungeölt
Pneumatikanschlüsse:	M5, G 1/8"
Pneumatikschlauchdurchmesser:	Ø 6 mm
Betriebsdruckbereich:	3 – 5 bar
Temperaturbereich:	0 °C – 60 °C
Wiederholgenauigkeit:	± 0,01 mm
Max. Masse der Elektrodenhalter:	< 1,0 kg
Max. Ausladung:	45 mm
Max. Hub:	55 mm
Luftverbrauch pro Zyklus:	0,15 l (bei 5 bar und max. Hub)
Gewicht:	15,6 kg (inkl. Linearmodul)



**Abbildung: Abmessungen Doppel-Schweißkopf DK-2015 mit Antrieb, ohne Schweißkopfstände**

**Doppelschweißkopf DK-2015**  
Konfigurationsoptionen

- Nachsetzfederkombination, mech.  
SK-2015-RR-100**
- Kraftstellzylinder  
SK-2015-RA-xxx**
- Kraftstellzylinder mit Quarzkraft-  
messeinheit inkl. Ladungsverstärker  
SK-2015-RD-xxx**
- Befestigungsportal u. Spalteinstell-  
kulisse DK-2015-PO-xxx**
- Wegmess-Sensorik SK-2015-WS-xxx**
- Nachsetzfedern SK-2015-RR-xxx**
- Elektrodengrundhalterung, mit/ohne  
Kühlung SK-2015-RO-xxx**
- Schnellwechsler SK-2015-EO-xxx**
- Elektroden nach Kundenwunsch  
SK-2015-xxx**

